**随州市高级技工学校对外培训培训（电子设备装接工）**

**安排表**

2012上半年（第一期）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 时间 | 培训内容 | 培训教师 |
| 2.28--3.1 | 1、职业道德基本知识 | 鲁光辉 |
| 3.1--3.12 | 2、机械、电气识图知识。 | 王先芝 |
| 3.13--3.28 | 3、常用电工、电子元器件基础知识。 | 陈梅 |
| 3.13—3.28 | 4、常用电路基础知识。 | 陈梅 |
| 3.29--4.15 | 5、计算机应用基本知识。 | 代义东 |
| 4.16—5.24 | 6、电气、电子测量基础知识。 | 陈梅 |
| 4.16—5.24 | 7、电子设备基础知识。 | 陈梅 |
| 4.16—5.24 | 8、电气操作安全规程知识 | 陈梅 |
| 4.16—5.24 | 9、安全用电知识。 | 陈梅 |
| 5.25--27 | 10、相关法津、法规知识  (1)《中华人民共和国质量法》的相关知识。  (2)《中华人民共和国标准化法》的相关知识。  (3)《中华人民共和国环境保护法》相关知识。  (4)《中华人民共和国计量法》的相关知识。  (5)《中华人民共和国劳动法》的相关知识。 | 鲁光辉 |

**随州市高级技工学校对外培训培训（电子仪器仪表装配工）**

**安排表**

2012上半年（第一期）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 时间 | 培训内容 | 培训教师 |
| 2.27—5.27 | 一、学习并理解图纸及技术资料  1．能看懂一般的零部件图和简单的电气原理图  2．能看懂装配流程卡  3．能识别电气原理图中常用元器件的名称、规格、型号、用途  4．辨认所应用的零部件（元器件）的知识  5．三视图知识 | 王先芝 |
| 2.27—3.4  2.27—5.27 | 二、选择和检查工具、设备及必备材料  1．能分选出合格零件与不合格零件  2．能判断常用元器件的质量  3．能清点及正确摆放各种工具  4．能按工艺要求准备并调整好工具和工艺装备  5．岗位职责与作业规范  6．常用工具的名称、规格、用途  7．元器件的原理及应用知识  8．工艺装备的类别、用途及维护知识  9．万用表的使用要求 | 王先芝  雷明生 |
| 2.27—5.27 | 三、一般部件的装配  （一）零部件的清理和预处理  1．按工艺要求选择合理的清理、清洗零部件的方法  2．能按要求完成对零部件的清理和清洗  3．能按工艺要求对零部件进行预处理  4．常用坚固件的种类、代号、规格  5．常用黏合剂的名称、代号与性能  6．焊剂、焊料及化工试剂的使用方法及防护知识  （二）装配  1．能核对装配位置是否合格  2．能使用相应的工具、材料、辅料，通过焊接、螺纹连接、粘接、铆接、销连接等装配手段完成装配工作  3．能用卡尺、万用表等计量器具进行检测   4．计量器具的使用、维护与管理程序  5．零部件识图知识 | 王先芝 |

**随州市高级技工学校对外培训培训（维修电工）**

**安排表**

2012上半年（第一期）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 时间 | 培训内容 | 培训教师 |
| 2.27—5.27 | 一、维修电工基本操作  1、常用电工工具的使用  2、常用便携式仪表的使用  3、接地装置的安装与检修 | 张仁俊 |
| 2.27—5.27 | 二、室内电路的安装操作  1、导线的连接与绝缘恢复  2、瓷绝缘子电路配线  3、塑料护套线配线  4、塑料槽板配线  5、照明装置的安装  6、量配电装置的安装 | 张仁俊 |
| 2.27—5.27 | 三、电动机和变压器的维修技能  1、相笼型异步电动机的安装  2、相笼型异步电动机的拆装  3、相笼型异步电动机的维修与变压器同名端的判 | 张仁俊 |
| 2.27—5.27 | 四、三相笼型异步电动机控制电路的安装与维修  1、全压启动控制电路  2、降压启动控制电路  3、相笼型异步电动机的调速控制 | 张仁俊 |
| 2.27—5.27 | 五、电子电路的安装与调试  1、常用电子元器件  2、直流整稳压电源  3、三极管基本放大电路  4、常见典型电子电路分析 | 张仁俊 |